

ABSTRAK

SANTA LORITA HARIMISA, 2022. Pengelolaan Dana BPJS Kesehatan Sesuai Laporan Keuangan UPT Puskesmas Lee Kecamatan Mori Atas. Skripsi Studi Manajemen Fakultas Ekonomi Universitas Sintuwu Maroso. Dibimbing oleh Pembimbing I Kisman Lantang, SE.,M.Si dan Pembimbing II Tabita R. Matana, SE.,M.Si.

Tujuan dari penelitian ini adalah untuk mengetahui bagaimana pengelolaan Dana BPJS Kesehatan di UPT Puskesmas Lee. Penelitian ini menggunakan pendekatan pengumpulan data kualitatif seperti wawancara, observasi, dan dokumentasi. Hasil kajian menunjukkan bahwa pengelolaan dana BPJS Kesehatan dilakukan dengan cara sebagai berikut: dana kapitasi melalui berbagai tahapan dan proses, termasuk penganggaran, pelaksanaan dan penatausahaan, dan pelaporan dan pertanggungjawaban. Ada juga kendala tertentu, seperti prosedur transfer dana yang harus melalui anggaran dan persetujuan dari Dinas Kesehatan Kabupaten Morowali Utara, serta adanya rencana atau usulan dari puskesmas yang tidak bisa diakomodir oleh pemerintah melalui Dinas Kesehatan Kabupaten Morowali Utara.

Kata Kunci: Jaminan Kesehatan Nasional (JKN), Pukesmas, Dana Kapitasi, Pengelolaan, BPJS



SANTA LORITA HARIMISA, 2022. The Management of BPJS Health Funds according to the Financial Report of UPT Lee Health Center, Mori Atas Sub-District, Supervised by Kisman Lantang and Tabita R. Matana.

UNIVERSITAS ABSTRACT

The purpose of this study was to find out how the management of BPJS Health Funds at UPT of Lee Health center. This study uses a qualitative data collection approach such as interviews, observations, and documentation. The results of the study obtained that the management of BPJS Health funds is carried out in the following ways: capitation funds go through various stages and processes, including budgeting, implementation and administration, and reporting and accountability. There are also certain obstacles, such as the procedure for transferring funds that must go through the budget and approval from the Health Office of North Morowali Regency, as well as plans or proposals from the Health Center that cannot be accommodated by the government through the Health Office of North Morowali Regency.

Keywords: National Health Insurance (JKN), Community Health Center, Capitation Fund, Management, BPJS